

# Anlage xx-xx-xx-A6 zur „Betriebsvereinbarung zur Standortsicherung“ xx-xx-xx

## Liste der Projektgruppen inklusive ihrer Themen und Ziele

- PG VUP und TB; konstruktive Überarbeitung der VUP-Hydrauliken, ggf. Verwendung neuer Werkstoffe, Applikation der neuen Motoren, kostenreduzierende Überarbeitung der TB, ggf. Verwendung neuer Fertigungsverfahren; HK-reduzierte VUP`s und TB, so daß bei einer vernünftigen Gewinnmarge der Verkaufspreis rund 30 % unter dem heutigen liegt.
- PG Fertigungsvorgaben; Überprüfung der konstruktiven Vorgaben nach ihrer Fertigungsmöglichkeit und Notwendigkeit in Absprache zwischen Konstruktion, Mechanischer Fertigung, Montage und Prüffeld; Sicherstellung, daß nur Vorgaben existieren, die auch umgesetzt werden können sowie Reduzierung der Vorgaben durch größere Toleranzen wenn möglich und somit Verbesserung der Qualität und Reduzierung der Herstellkosten.
- PG Werkstattkontrolle; Festlegung von relevanten Prüfmaßen und deren Eingabe in die Zeichnungen, Erarbeitung von Routineabläufen zur Festlegung kritischer Teile und dem Umgang mit ihnen; Einführung der Werkstattkontrolle und Verbesserung der Qualität.
- PG Reklamationen; Festlegung der Abläufe, Koordination der Abarbeitung sowie der Zusammenarbeit mit der Qualitätssicherung; Sicherstellung der Fehlervermeidung in der Zukunft durch besseren Rücklauf der Qualitätsprobleme in die Fertigung.
- PG Vorschlagswesen; Ausarbeitung von Verfahren, die zu einer schnellen Begutachtung von Verbesserungsvorschlägen innerhalb von maximal 14 Tagen führen; Wiederbelebung des BVW.